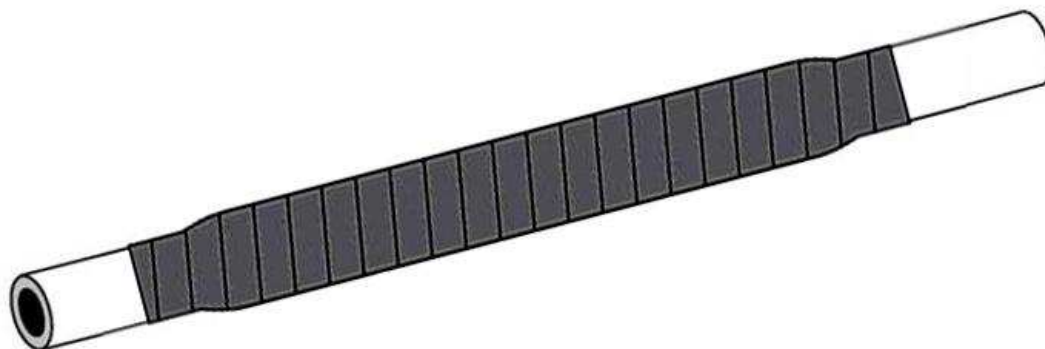


# ИМАГ Холодная усадка



## Комплект ИМАГ-РК-35

Для ремонта задиров оболочек (без повреждения основной изоляции жил) гибких силовых кабелей с резиновой изоляцией

ООО «ЭнергоСервис»

Дата: 07.08.2023

Комплект ИМАГ-РК-35  
Для ремонта задиров оболочек (без повреждения основной изоляции жил) гибких силовых кабелей с резиновой изоляцией

ИМАГ Холодная усадка

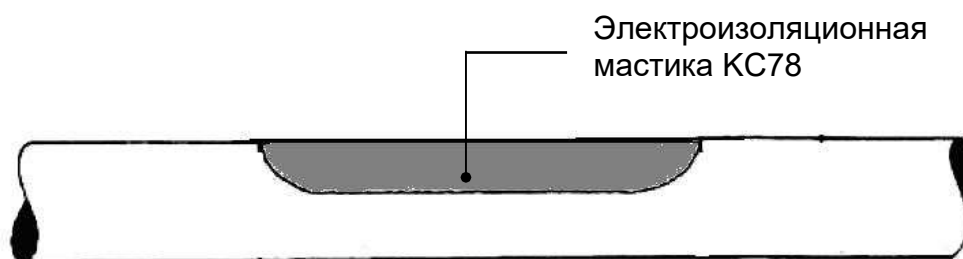
## Инструкция по ремонту

1



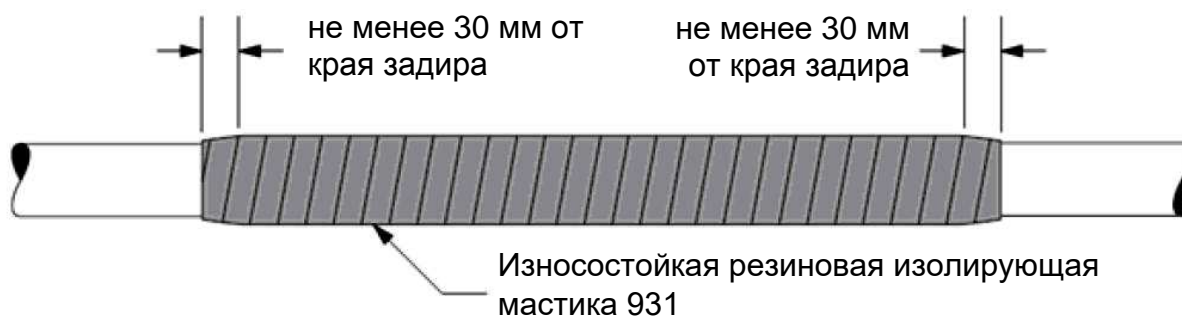
- 1.1. В месте обнаружения задира удалить **только** поврежденную часть оболочки кабеля на всю длину области ее повреждения, как это указано на рис. 1. При этом **не следует** срезать по окружности **всю** оболочку в указанной области. В случае, если оболочка кабеля состоит из внешней (как правило, изолирующей) и внутренней (как правило, проводящей) части, удалению подлежат обе части оболочки.
- 1.2. Убедиться, что основная изоляция токоведущих жил **не повреждена!**
- 1.3. Очистить от загрязнения внешнюю оболочку кабеля по всей области ее повреждения, плюс по 100 мм от краев задира. Для очистки использовать пропитанную в растворителе салфетку, входящую в комплект. Непосредственно в области задира очистку следует осуществлять более аккуратно, чтобы не занести грязь или частицы породы на первичную изоляцию жил.

2



- 2.1. Выровнять место повреждения оболочки кабеля посредством электроизоляционной мастики КС78. Мастикой следует полностью заполнить полость в области повреждения, тем самым как бы воссоздав отсутствующую часть оболочки.

3



- 3.1. Намотать поверх мастики КС78 в три прохода самослипающуюся резиновую изоляционную мастику 931. Мастику 931 следует наматывать с половинным перекрытием, когда следующий виток перекрывает половину предыдущего. В процессе намотки ленту следует сильно растягивать (на 50-80% от начальной длины). При намотке следует осуществить заход на оболочку не менее чем на 30 мм от края ремонтируемого задира.

4



4.1. Намотать поверх места ремонта в четыре прохода с половинным перекрытием износостойкую ПВХ-ленту КС62-38. Намотку ленты следует начинать и заканчивать на оболочке кабеля, отступив 50 мм от края ранее намотанной резиновой мастики 931. Последний виток ленты КС62-38 следует осуществлять без натяжения.