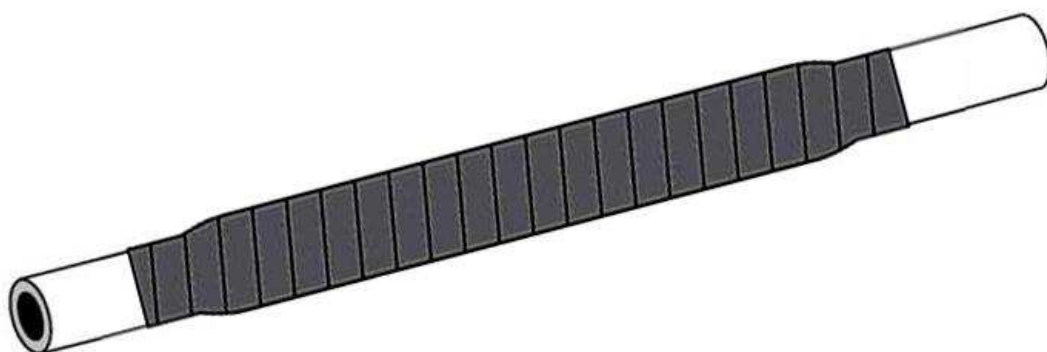


ИМАГ Холодная усадка



Изделие ИМАГ-РК-1-КИТ

Набор для ремонта, соединения и оконцевания кабеля с резиновой и/или ПВХ изоляцией напряжением 1 кВ*

* - для кабеля с любым количеством жил любого сечения

Дата: 23.05.2023

ВСЕ ЗАЯВЛЕНИЯ, ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ И РЕКОМЕНДАЦИИ, СОДЕРЖАЩИЕСЯ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ ОСНОВАНЫ НА ТЕСТАХ, КОТОРЫЕ МЫ СЧИТАЕМ НАДЕЖНЫМИ, ОДНАКО, ПОСКОЛЬКУ УСЛОВИЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЯ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ НАХОДЯТСЯ ВНЕ НАШЕГО КОНТРОЛЯ, ПОКУПАТЕЛЬ САМОСТОЯТЕЛЬНО ОТВЕЧАЕТ ЗА РАБОЧИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ И КОНЦЕВЫХ МУФТ, ВЫПОЛНЕННЫХ НА ОСНОВАНИИ ДАННЫХ ИЛИ РЕКОМЕНДАЦИЙ, ПРИВЕДЕННЫХ В НАСТОЯЩЕМ ДОКУМЕНТЕ.

**Изделие ИМАГ-РК-1-КИТ
Набор для ремонта,
соединения и оконцевания
кабеля с резиновой и/или
ПВХ изоляцией напряжением
1 кВ**

ИМАГ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКИЕ ИЗДЕЛИЯ

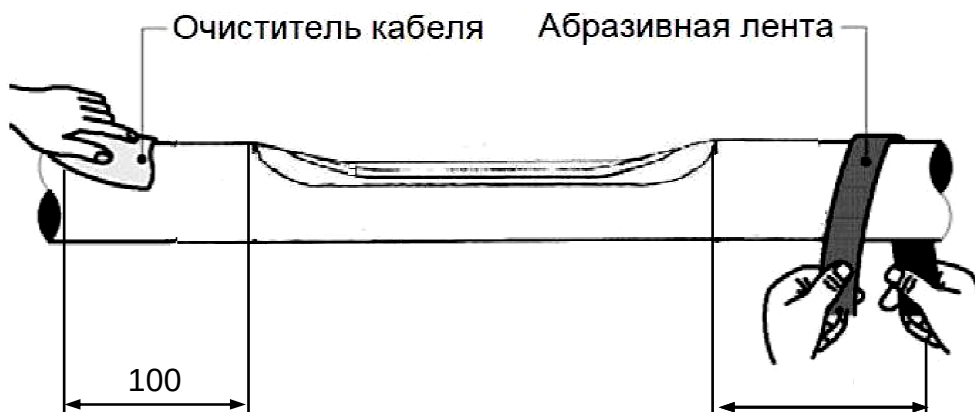
1. Инструкция по ремонту задиrow оболочек без повреждения основной изоляции токоведущих жил

1



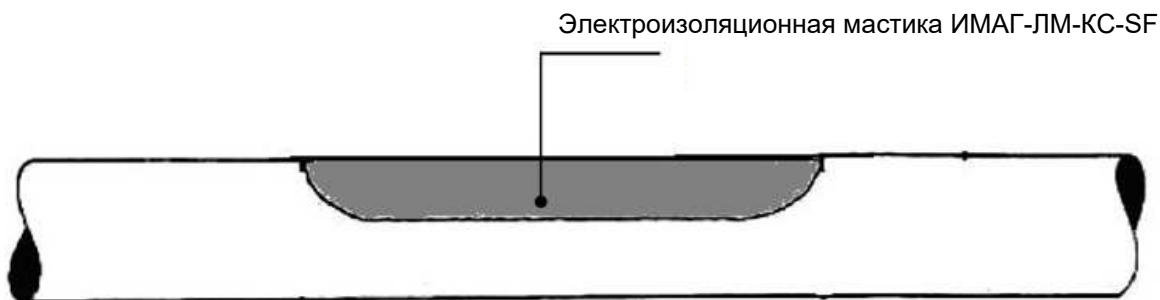
- 1.1. В месте обнаружения задира удалить **только** поврежденную часть оболочки кабеля на всю длину области ее повреждения, как это указано на рис. 1. При этом **не следует** срезать по окружности **всю** оболочку в указанной области. В случае, если оболочка кабеля состоит из внешней и внутренней части, удалению подлежат обе части оболочки.
- 1.2. Убедиться, что основная изоляция токоведущих жил **не повреждена!**

2



- 2.1. Очистить от загрязнения внешнюю оболочку кабеля по всей области ее повреждения, плюс по 100 мм от краев задира, как это показано на рис.2. Для очистки использовать влажную салфетку из набора. Непосредственно в области задира очистку следует осуществлять более аккуратно, чтобы не занести грязь или частицы породы на первичную изоляцию жил.
- 2.2. Зашкурить внешнюю оболочку кабеля с помощью абразивной ленты из набора. Для лучшего прилегания при шлифовке, следует распушить наждачную бумагу на тонкие полоски около 1-1,5 см. Непосредственно в области задира зачистку следует осуществлять более аккуратно, чтобы не повредить первичную изоляцию жил.

3



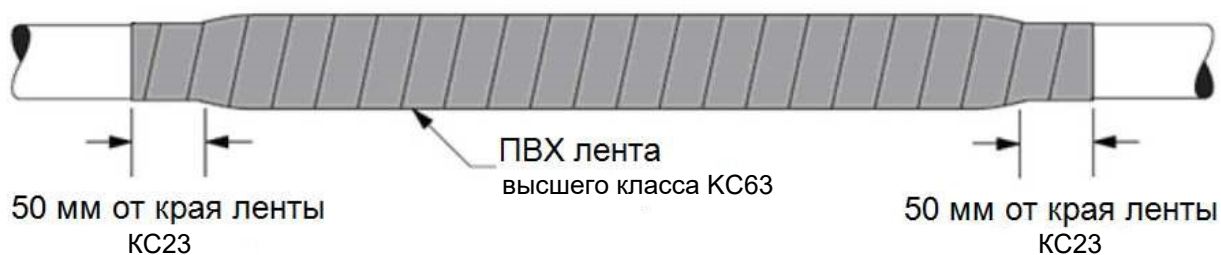
- 3.1. Выровнять место повреждения оболочки кабеля посредством электроизоляционной мастики КС-SF. Мастикой следует полностью заполнить полость в области повреждения, тем самым как бы воссоздав отсутствующую часть оболочки.

4



4.1. Намотать поверх электроизоляционной мастики в три прохода самослипающуюся резиновую изоляционную ленту КС23. Резиновую ленту следует наматывать с половинным перекрытием и сильным натяжением (увеличивая на 100% и более от начальной длины). При намотке следует осуществить заход на оболочку на 30 мм от края ремонтируемого задира.

5



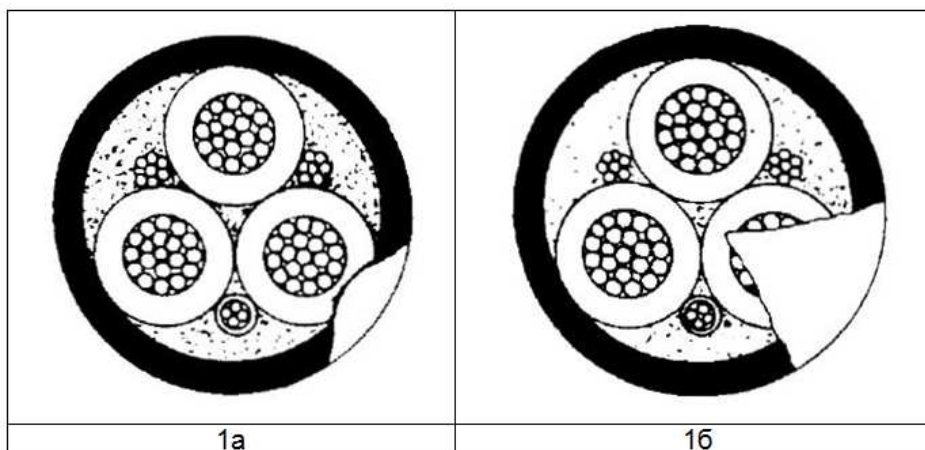
5.1. Намотать поверх места ремонта в два прохода с половинным перекрытием износостойкую ПВХ-ленту высшего класса КС63. Намотку ленты следует начинать и заканчивать на оболочке кабеля, отступив 50 мм от края ранее намотанной резиновой изоляционной ленты. В месте стыка оболочки и края трубки-кожуха следует осуществить плавный переход за счет дополнительной подмотки ПВХ ленты КС63. Последний виток ПВХ ленты следует осуществлять без натяжения.

2. Инструкция по ремонту задиrow оболочек с повреждением основной изоляции токоведущих жил и по соединению кабеля

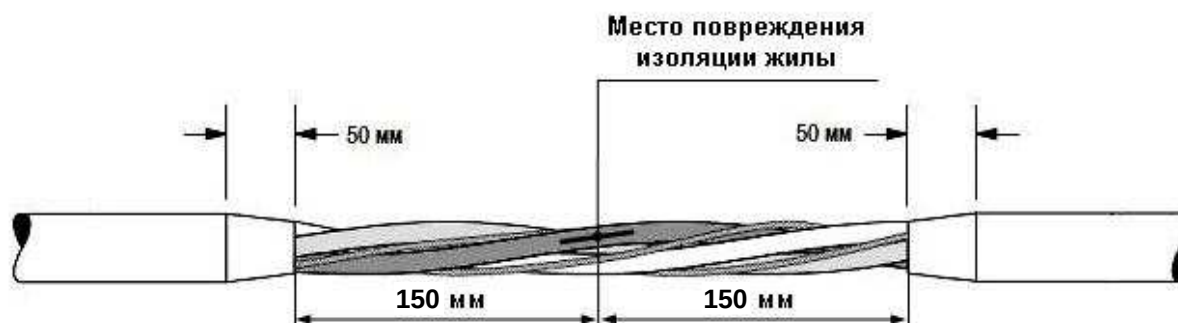
1



- 1.1 В месте обнаружения задира удалить поврежденную часть оболочки кабеля на всю длину области ее повреждения, как это указано на рис. 1.
- 1.2 Убедиться, что основная изоляция токоведущих жил **повреждена**. Если повреждена только изоляция (см. рис. 1а), то следует перейти к шагу 2а. Если повреждена изоляция и жила (см. рис. 1б), то следует перейти к шагу 2б. Если повреждены одновременно несколько жил, либо длина поврежденного участка кабеля превышает 300 мм, то следует перейти к шагу 2в.

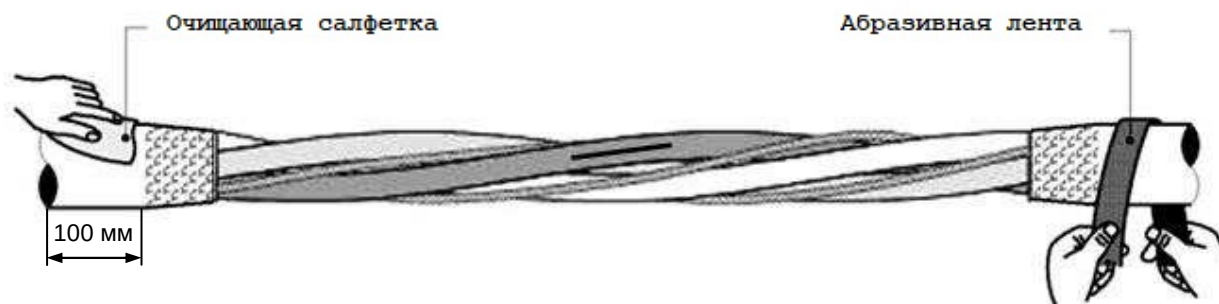


2а



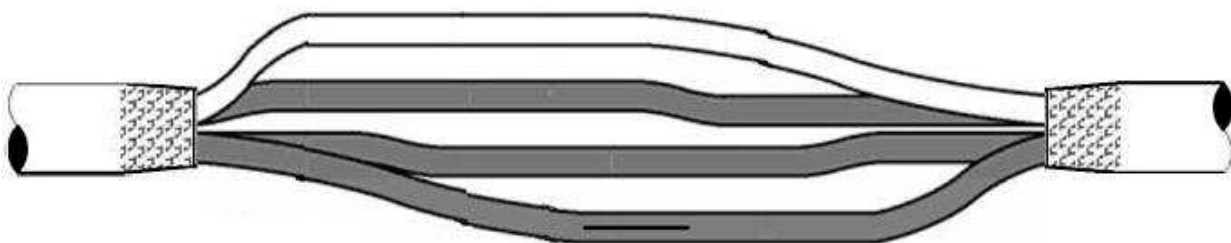
- 2а.1. Аккуратно удалить оболочку ремонтируемого кабеля в обе стороны на расстояние 150 мм от места повреждения изоляции жилы, как это показано на рис. 2а.
- 2а.2. В области корешка обработать оболочку под конус длиной 50 мм, как это показано на рис. 2а.

3а



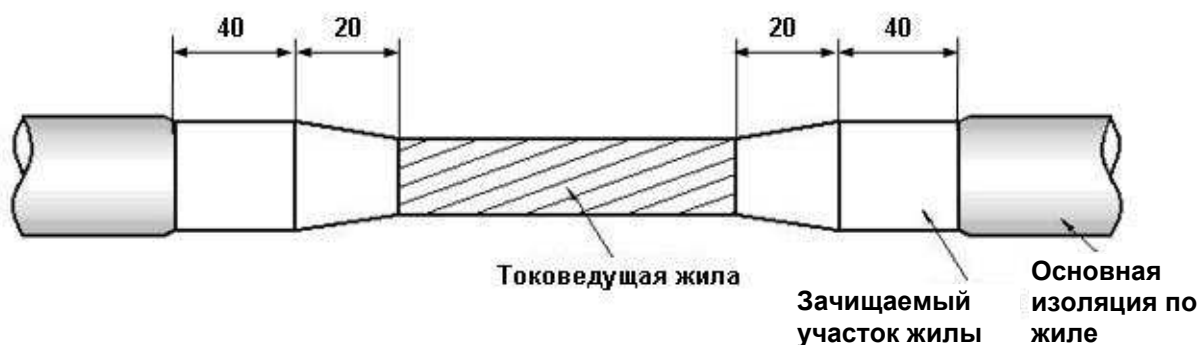
- 3а.1. При помощи очищающей салфетки для кабеля из ремонтного набора, очистить с обеих сторон конусы в области корешка, а также внешнюю оболочку кабеля на длину 100 мм, как это показано на рис. 3а.
- 3а.2. Зашкурить с обеих сторон конусы в области корешка, а также внешнюю оболочку кабеля с помощью абразивной ленты, входящей в комплект. Для лучшего прилегания, распустите наждачную ленту на тонкие полоски.

4а



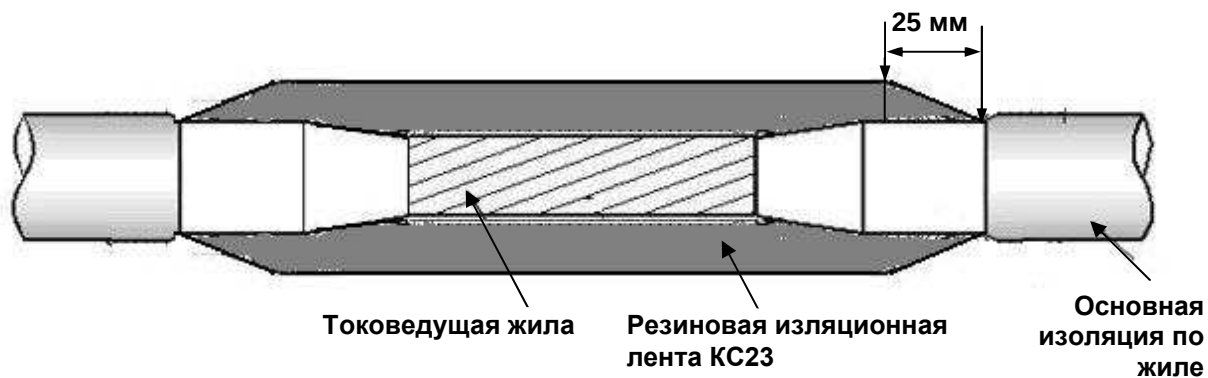
- 4а.1. Оставляя неподвижной оболочку с одной стороны ремонтируемого кабеля и вращая при этом в направлении, противоположном направлению повива жил (как правило, против часовой стрелки), оболочку с противоположной стороны, раскрутить жилы кабеля.
- 4а.2. Сдвинуть ближе друг другу корешки разделок ремонтируемого кабеля.

5а



- 5а.1. Удалить с ремонтируемой жилы кабеля основную изоляцию согласно размерам, приведенным на рис. 5а.
- 5а.2 При помощи абразивной ленты и спиртовых кабельных салфеток произвести очистку изоляции жилы согласно размерам, приведенным на рис. 5а.

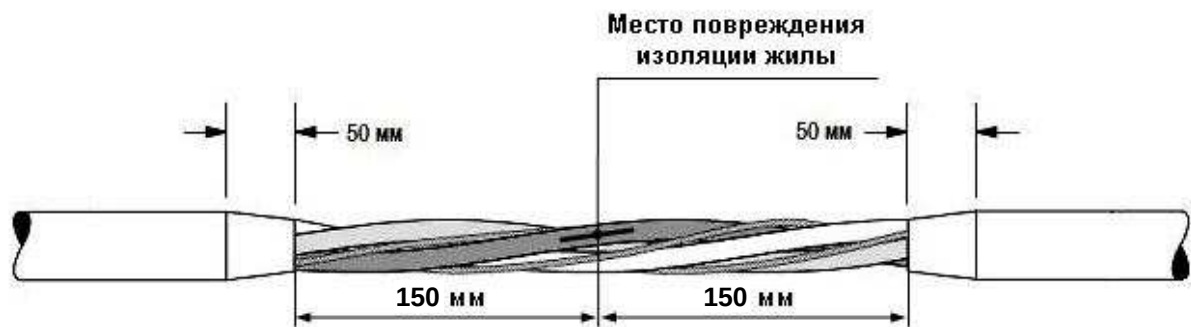
6а



6а.1. Намотать на ремонтируемую жилу в несколько слоев резиновую самослипающуюся изоляционную ленту KC23. Резиновую ленту следует наматывать с половинным перекрытием и сильным натяжением (увеличивая на 100% и более от начальной длины). Наматывать резиновую изоляционную ленту на концах так, чтобы каждый последующий слой был короче предыдущего, тем самым, формируя конус длиной около 25 мм, как это показано на рис. 6а. Итоговая толщина восстановленного в месте ремонта участка жилы должна быть в 1,5 больше изначальной.

Далее следует перейти к п. 8 настоящей инструкции

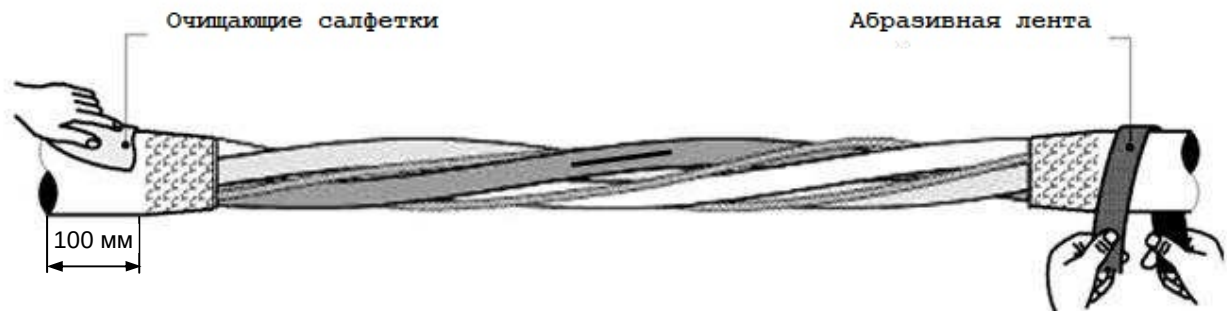
26



26.1. Аккуратно удалить оболочку ремонтируемого кабеля в обе стороны на расстояние 150 мм от места повреждения изоляции жилы, как это показано на рис. 26.

26.2. В области корешка обработать оболочку под конус длиной 50 мм, как это показано на рис. 26.

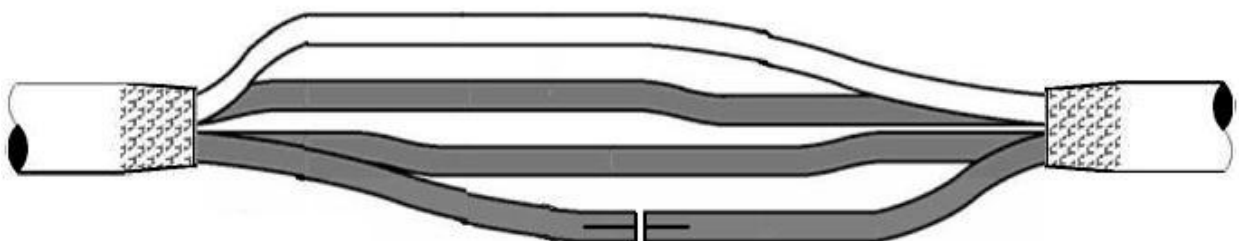
36



36.1. При помощи очищающих салфеток входящих в комплект, очистить с обеих сторон конусы в области корешка, а также внешнюю оболочку кабеля на длину 100 мм, как это показано на рис. 36.

36.2. Зашкурить с обеих сторон конусы в области корешка, а также внешнюю оболочку кабеля с помощью абразивной ленты, входящей в комплект. Для удобства работы, абразивную ленту на тонкие полоски.

46

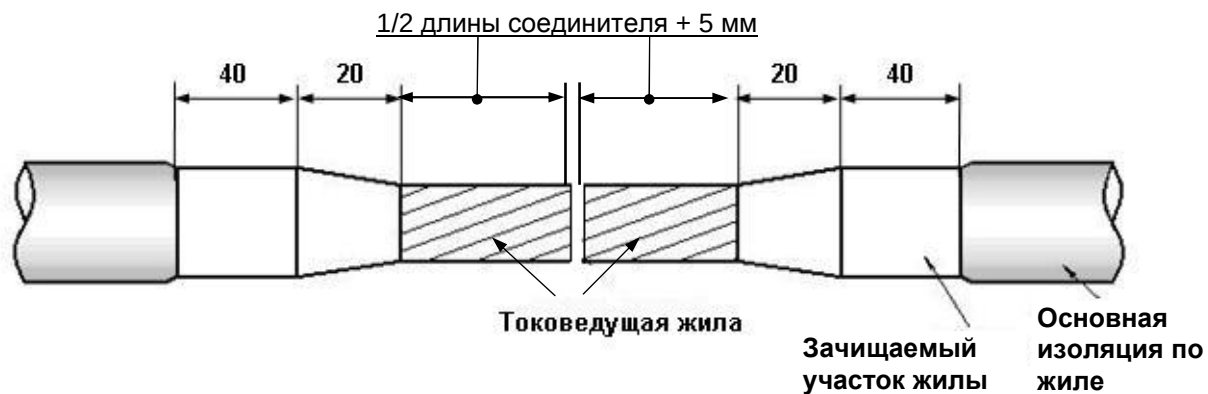


46.1. Оставляя неподвижной оболочку с одной стороны ремонтируемого кабеля и вращая при этом в направлении, противоположном направлению повива жил (как правило, против часовой стрелки), оболочку с противоположной стороны, раскрутить жилы кабеля.

46.2. Сдвинуть ближе друг другу корешки разделок ремонтируемого кабеля.

46.3. Разрезать поврежденную токоведущую жилу по центру места ее повреждения, как это показано на рис. 46.

56



56.1. С концов ремонтируемой жилы кабеля удалить основную изоляцию на половину длины соединительной гильзы + 5 мм

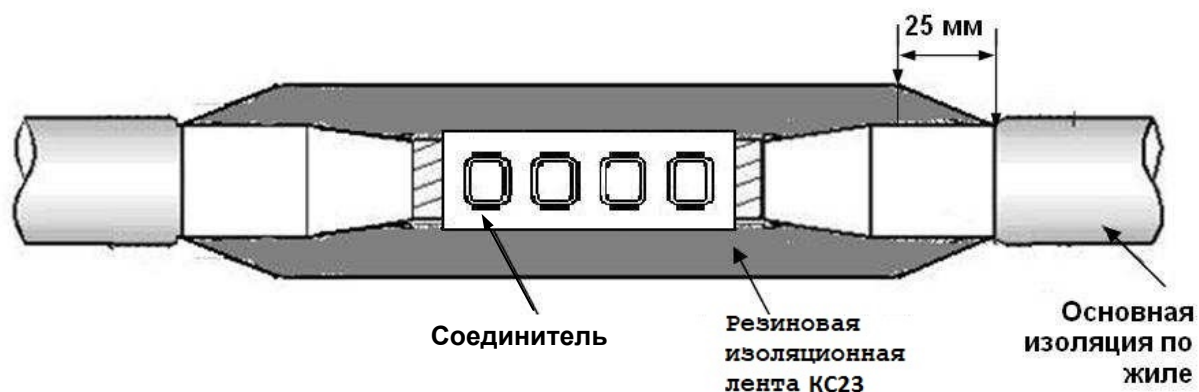
56.2. Удалить с ремонтируемой жилы кабеля основную изоляцию согласно размерам, приведенным на рис. 56.

56.3. При помощи абразивной ленты и спиртовых очищающих салфеток из комплекта произвести очистку изоляции жил согласно размерам, приведенным на рис. 56..

66



66.1. Установить на сращиваемую жилу соединитель и опрессовать его. Очистить поверхность гильзы от заусенцев и тщательно удалить медную стружку.

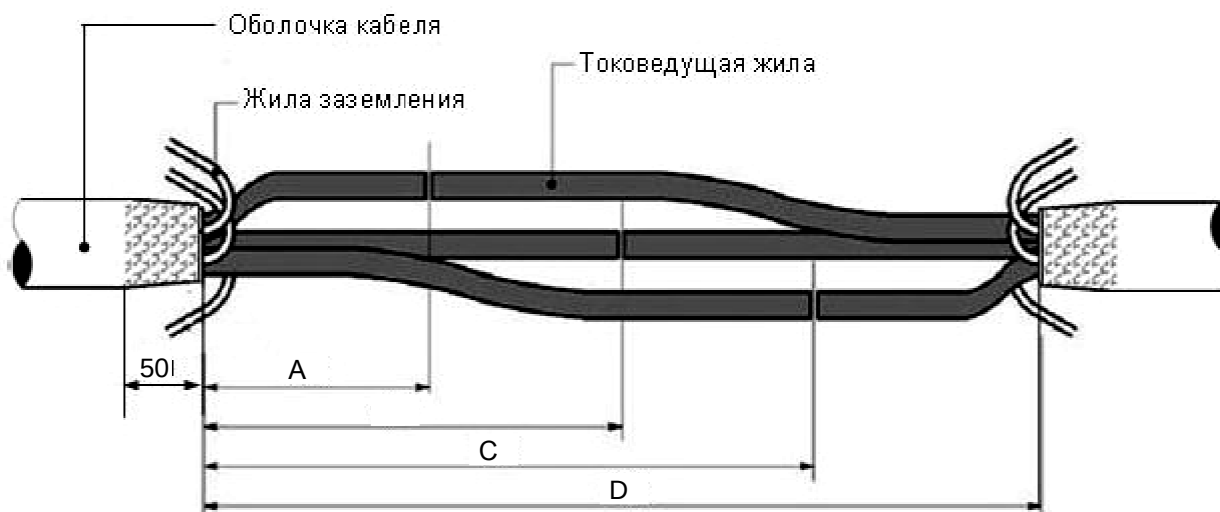


76.1. Намотать на ремонтируемую жилу в несколько слоев резиновую самослипающуюся изоляционную резиновую ленту KC23 . Резиновую ленту следует наматывать с половинным перекрытием и сильным натяжением (увеличивая на 100% и более от начальной длины).

Наматывать ленту KC23 на концах так, чтобы каждый последующий слой был короче предыдущего, тем самым, формируя конус длиной около 25 мм, как это показано на рис. 76. Итоговая толщина восстановленного в месте ремонта участка жилы должна быть в 1,5 больше изначальной.

Далее следует перейти к п. 8 настоящей инструкции

2в

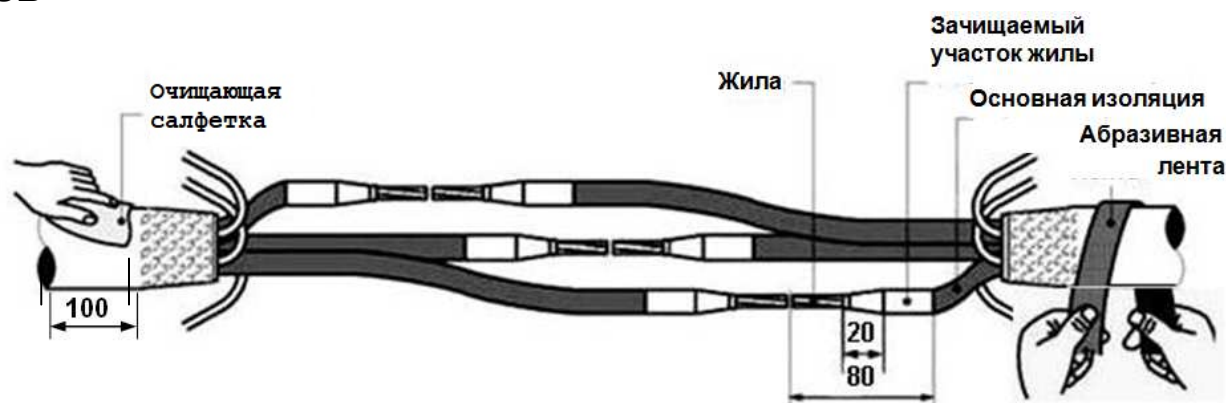


- 2в.1. Вырезать из ремонтируемого кабеля поврежденный участок
 2в.2. Удалить оболочку и разрезать основные жилы в соответствии с указанными размерами А, В, С, D, указанными в табл. 2в.
 2в.3. У корешка разделки выполнить обработку под конус на длину 50 мм, как указано на рис. 2в.
 2в.4. Отогнуть заземляющие и вспомогательные жилы от сростка. Эти жилы будут соединены позже.

Таблица 2в. Рекомендуемые размеры для разделки кабеля

№	Размер, мм	Для кабеля с жилой сечением не более 35 мм ²	Для кабеля с жилой сечением более 35 мм ²
1	A	120	180
2	B	180	250
3	C	240	320
4	D	360	500

3в



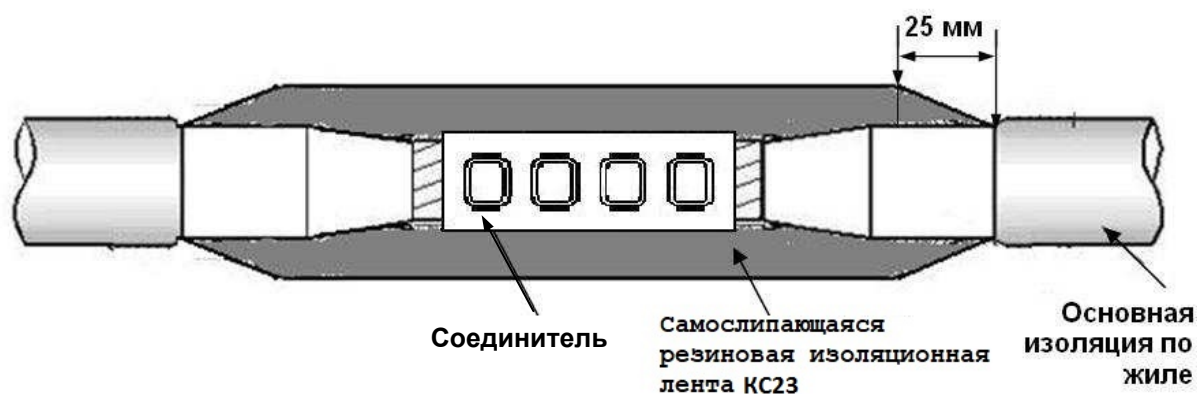
- 3в.1. При помощи очищающей спиртовой салфетки, входящей в комплект, очистить с обеих сторон конусы в области корешка, а также внешнюю оболочку кабеля на длину 100 мм, как это показано на рис.3в.
 3в.2. Зачистить с обеих сторон конусы в области корешка, а также внешнюю оболочку кабеля с помощью абразивной ленты, входящей в комплект.
 3в.3. Удалить первичную изоляцию со всех жил на половину длины гильзы + 5 мм
 3в.4. Обработать под конус первичную изоляцию на трех токопроводящих жилах на длину 20 мм.
 3в.5. При помощи абразивной ленты и спиртовых салфеток, входящих в комплект, произвести очистку изоляции жил в соответствии с размерами, указанными на рис. 3в.

4в



4в.1. Установить на сращиваемую жилу соединитель и опрессовать его. Очистить поверхность гильзы от заусенцев и тщательно удалить медную стружку.

5в



5в.1. Намотать на ремонтируемую жилу в несколько слоев резиновую самослипающуюся изоляционную ленту КС23. Резиновую ленту следует наматывать с половинным перекрытием и сильным натяжением (увеличивая на 100% и более от начальной длины). Наматывать ленту КС23 на концах так, чтобы каждый последующий слой был короче предыдущего, тем самым, формируя конус длиной около 25 мм, как это показано на рис. 5в. Итоговая толщина восстановленного в месте ремонта участка жилы должна быть в 1,5 больше изначальной.

5в.2. Уложить жилы заземления и вспомогательные жилы параллельно основным жилам и соединить их обжимными гильзами. Располагать гильзы следует со смещением относительно друг друга в пазах между основными жилами.

5в.3. Изолировать соединители жилы заземления и вспомогательных жил. Для этого следует наложить на них в 2 слоя ленту КС23. Начинать и заканчивать намотку следует с заходом на изоляцию вспомогательных жил на 20 мм.

Далее следует перейти к п. 8 настоящей инструкции

8



8.1. Скрутить жилы ремонтируемого кабеля друг относительно друга в направлении повива.

9



9.1. Намотать вокруг жил в два слоя ленту изоляционную резиновую KC23 с половинным перекрытием, начиная и заканчивая намотку на внутренней полупроводящей оболочке.

10



10.1. При помощи электроизоляционной мастики произвести заполнение пустот в области конусов, уравнив тем самым диаметры переходов ремонтируемого участка кабеля.

11



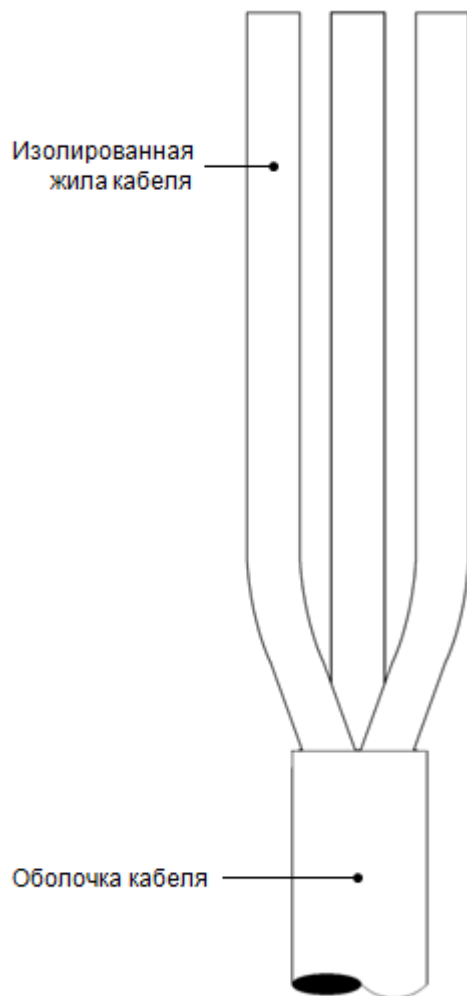
11.1. Намотать поверх места срачивания резиново-мастичную ленту KC80 с половинным перекрытием, начиная и заканчивая намотку поверх конуса в области корешка с заходом на оболочку на 30 мм. Диаметр намотанного слоя должен быть равен диаметру оболочки либо быть незначительно (на 2-3 мм) больше. В области самого конуса следует осуществить более плотную намотку резиново-мастичной ленты KC80, осуществив тем самым дополнительный прижим электроизоляционной мастики. При наложении ленты KC80 поверх оболочки ее следует сильно растягивать с удлинением не менее чем на 100%.



12.1. Намотать поверх места ремонта в два прохода с половинным перекрытием ПВХ-ленту КС63. Намотку ленты следует начинать и заканчивать на оболочке кабеля, отступив 50 мм от края ранее намотанной резиново-мастичной ленты КС80. Последний виток ПВХ ленты КС63 следует осуществлять без натяжения.

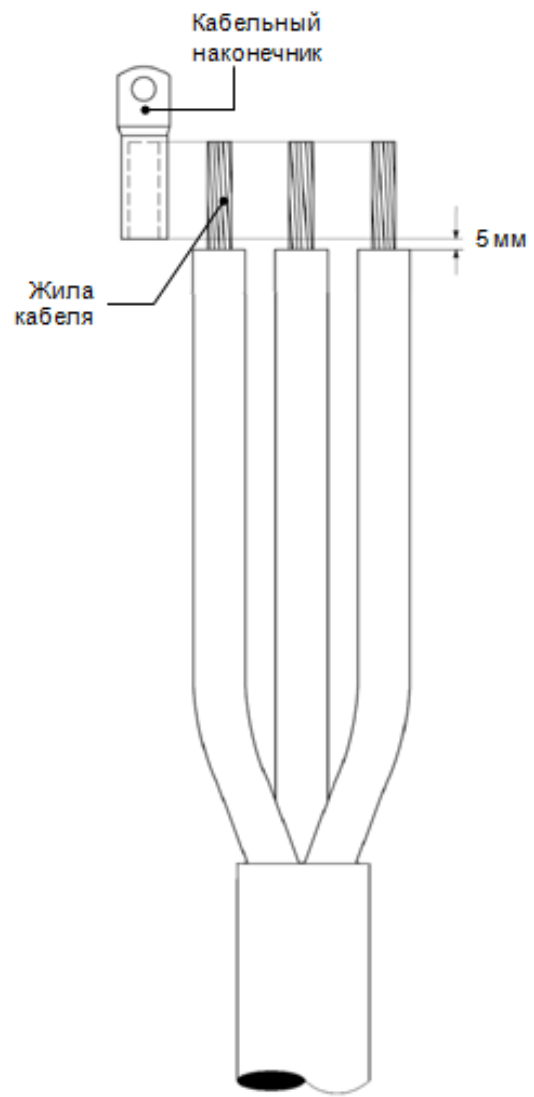
3. Инструкция по оконцеванию силового кабеля

1



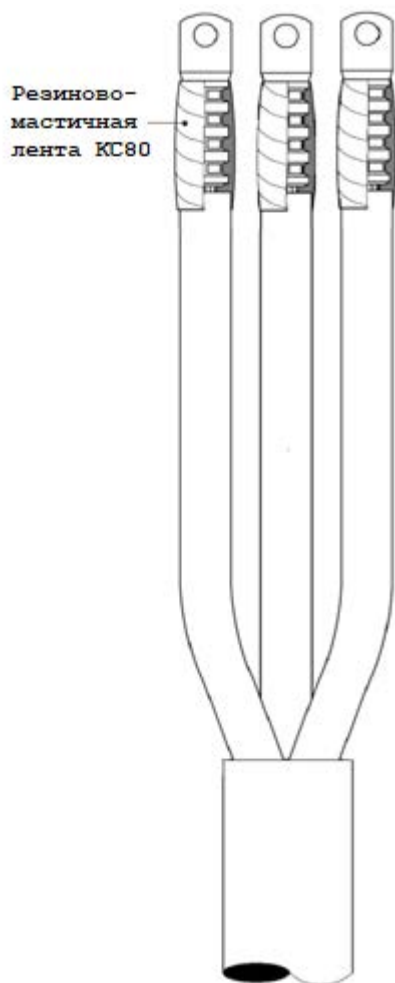
- 1.1 Удалите оболочку с конца кабеля на требуемую длину концевой заделки.
- 1.2 Если необходимо выполнить несимметричную разделку кабеля, обрежьте концы жил, оставив требуемые длины

2



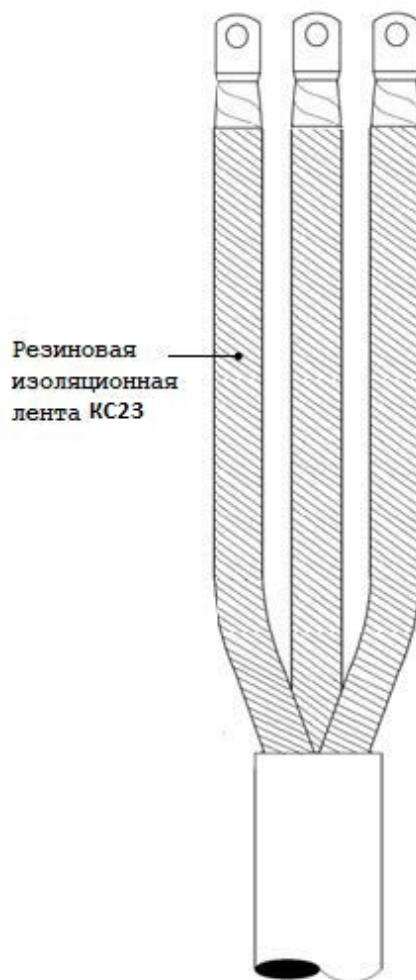
- 2.1 Удалите с концов жил изоляцию на длину, равную глубине кабельного наконечника плюс 5 мм.

3



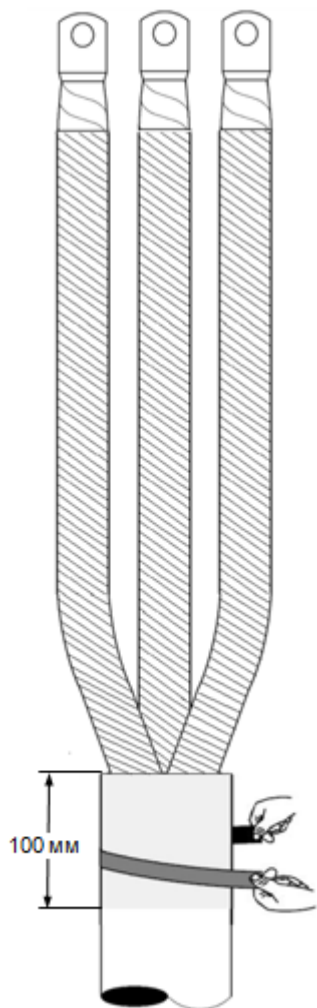
- 3.1 Установите кабельные наконечники и опрессуйте их
- 3.2 Наложите поверх наконечников с заходом на основную изоляцию жил резиново-мастичную ленту KC80 в один проход с половинным перекрытием. При намотке ленту следует растягивать на 30% от начальной длины. В пространстве между наконечником и фазной изоляцией следует осуществить более плотную намотку ленты.

4



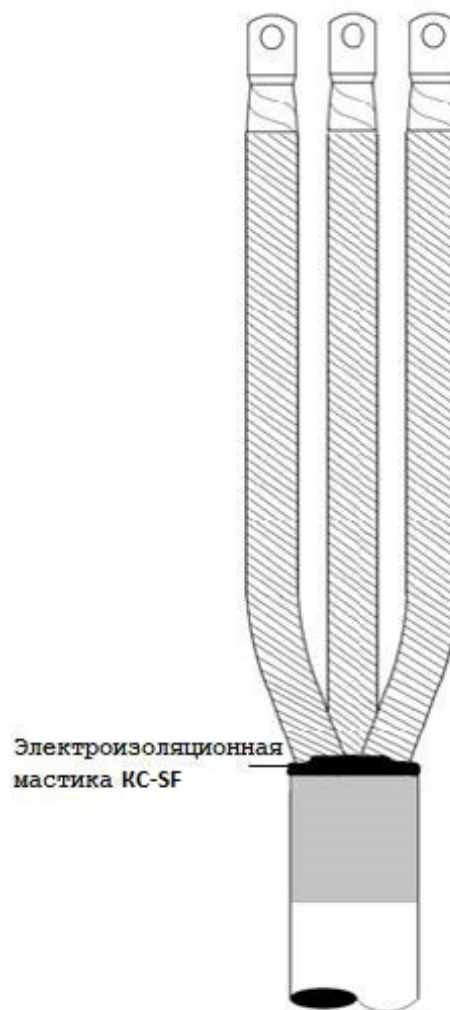
- 4.1 Вымотайте жилы кабеля в 2 прохода с половинным перекрытием самослипающейся резиновой лентой KC23. При намотке ленту следует растягивать на 100% от начальной длины.

5



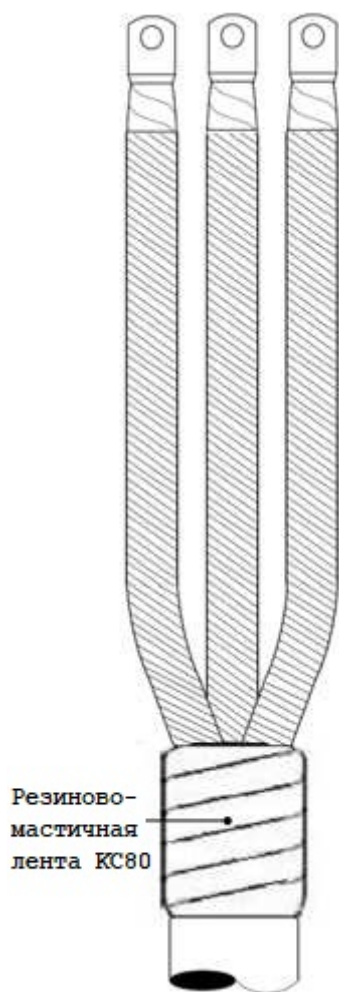
- 5.1 Возьмите из комплекта абразивную ленту и зачистите с ее помощью оболочку на расстоянии в 100 мм от среза.
- 5.2 Возьмите из комплекта спиртовую салфетку для очистки кабеля и протрите с ее помощью зачищенную оболочку.

6



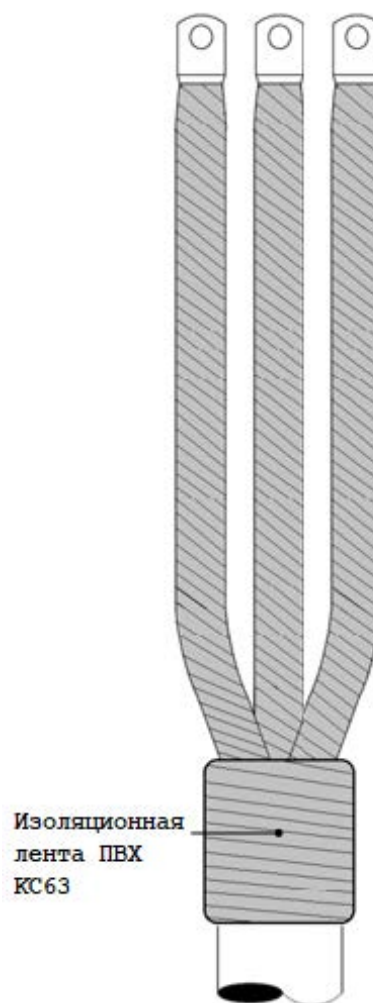
- 6.1 Возьмите электроизоляционную мастику и поместите ее внутрь корешка разделки сначала между жилами, а затем и поверх жил оконцовываемого кабеля, как это указано на рис. 8. При наложении мастику следует отрывать от ролика маленькими кусками и сильно растягивать, придавая ей требуемую форму.

7



7.1 Обмотайте пространство в области корешка поверх оболочки и электроизоляционной мастики резиново-мастичной лентой КС80. Намотку следует осуществить в 2 прохода с половинным перекрытием. При намотке ленту следует растягивать на 30% от изначальной длины. В области корешка ленту следует накладывать крест-накрест между жилами, вжимая ленту внутрь пальцами.

8



8.1 Наложите поверх оболочки, корешка разделки и жил кабеля ПВХ ленту премиум класса КС63. Ленту следует накладывать с легким натяжением с половинным перекрытием. Завершающие два витка ленты следует делать без натяжения.